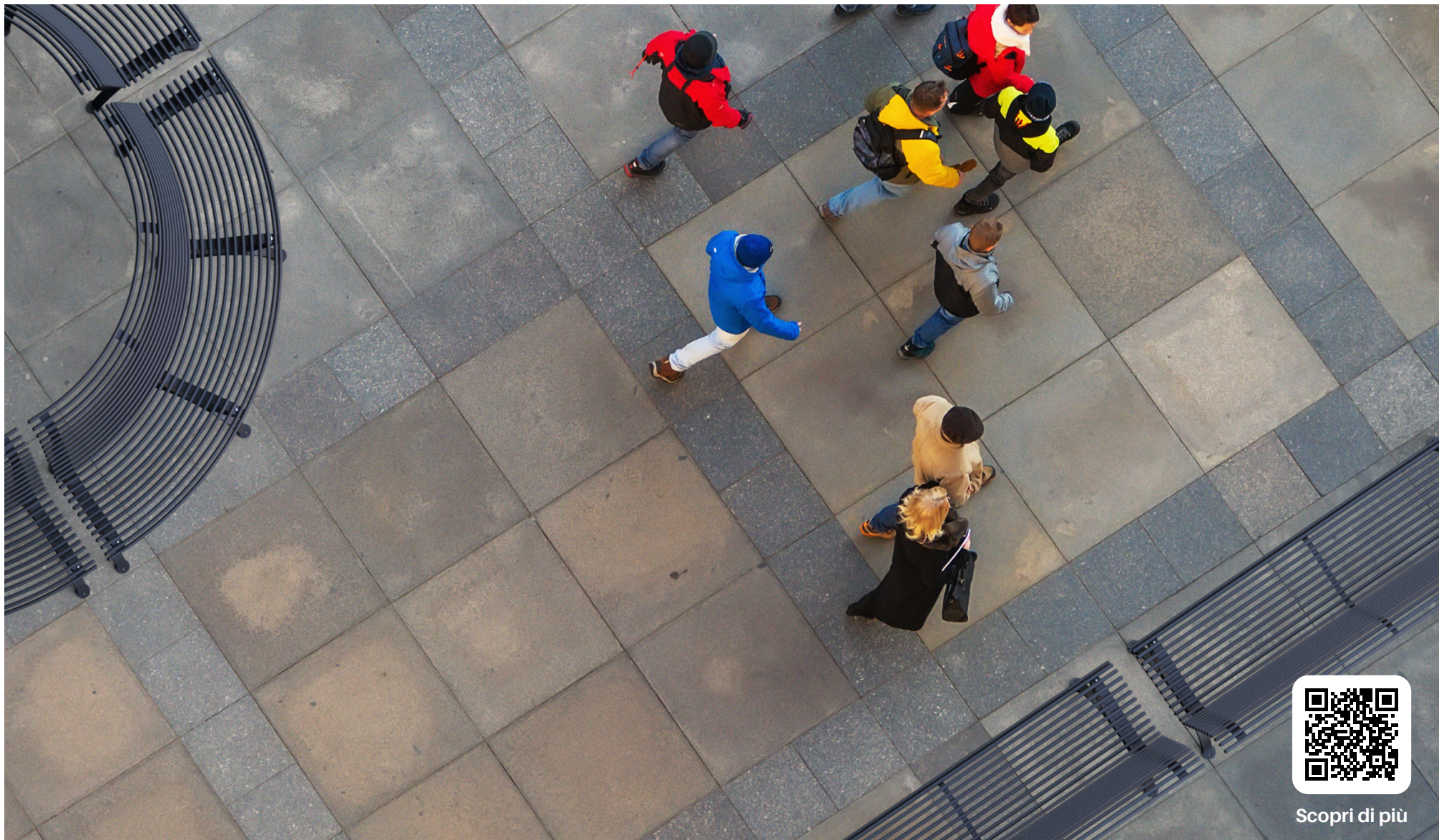


Clematis 298



La ditta si riserva tutti i diritti a norma di legge di tale documento, e ne vieta la riproduzione o trasferimento a terzi senza approvazione scritta. Dati, misure, disegni e foto sono riportati a mero titolo informativo e potranno essere modificati in ogni momento

Prodotto Certificato

Da anni Dimcar si dedica con passione e rigore alla realizzazione di elementi d'arredo urbano che rispecchiano l'eccellenza italiana. Questa dedizione è confermata e riconosciuta dalle nostre numerose certificazioni di qualità.

Ogni pezzo che portiamo nel tessuto urbano è un segno tangibile del nostro impegno a rispettare gli standard più alti dell'industria.

Sistema di gestione della qualità

Sistema di gestione della qualità delle saldature

Attestato di Centro di Trasformazione



Classico senza tempo

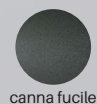
Descrizione prodotto

Struttura: composta da due supporti sagomati, costituiti da archi contrapposti in tubo rettangolare zincato da mm. 50x20 spessore mm. 3, adornati da tondi zincati.

Scocca seduta-schienale: realizzata con 25 profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20 spessore mm. 1.5 completi di tappi terminali in PVC a testa sferica. I profili sono saldati su apposite sagome in ferro piatto zincato da mm. 50x8 che ne conferiscono la forma anatomica.



298-D
Clematis dritta



canna fucile



Ergonomia che affascina

La panchina Clematis offre comfort e stile per l'arredo urbano unendo eleganza e durabilità, è una soluzione di arredo urbano caratterizzata da una forma curva e una seduta concava o convessa, dal design pulito e facilmente adattabile a progetti architettonici, contemporanei o storici che siano.

298-BIS-V

Clematis convessa



298-V

Clematis concava



Diamo voce a tutti

Per distinguersi, per sensibilizzare, qualunque sia il tuo messaggio la panchina Clematis offre un modo di lasciare nel tempo un segno distintivo dei giusti valori. un colore per il rispetto, per la riflessione, per la condivisione. Un colore per ciascuno di noi, una Clematis per tutti!

298-R
Clematis Ribbon



RAL 3020



298-A
Clematis Rainbow



canna fucile



RAL 3020



RAL 2000



RAL 1018



RAL 6017



RAL 5012



RAL 4005



Su misura per Te | scopri tutti i modelli Clematis



298-D

- 298-D-150 Dritta da cm. 150
- 298-D-200 Dritta da cm. 200



298-R

- 298-R-150 Ribbon da cm. 150
- 298-R-200 Ribbon da cm. 200



298-V

- Clematis seduta lato concavo



298-A

- 298-A-150 Rainbow da cm. 150
- 298-A-200 Rainbow da cm. 200



298-BIS-V

- Clematis seduta lato convesso

Tutti i materiali | qualità per durare nel tempo



Acciaio zincato

- profili zincati in origine
- protezione dagli attacchi degli agenti atmosferici
- garanzia contro la ruggine

Trattamenti e finiture

Fosfosgrassaggio

Prima di essere verniciato, il manufatto subisce un trattamento manuale tramite idropulitrice a caldo con prodotto fosfatante e sgrassante per eliminare tutte le impurità. Successivamente viene eseguito un primo risciacquo con acqua filtrata da apposito serbatoio di stoccaggio, e un secondo risciacquo con acqua filtrata. Dopo il lavaggio il prodotto da verniciare viene asciugato per circa 15 minuti in essiccatoio.

Micro-sabbiatura (ove necessario)

Per i nostri manufatti utilizziamo esclusivamente abrasivi minerali e non metallici, effettuando una lavorazione superficiale del manufatto per una miglior aderenza dello strato di fondo o di vernice. L'utilizzo di micro-grane certificate e garantite permette una sabbiatura estremamente efficace.

Sigillatura (ove necessario)

Nelle zone di giunzioni (interne o esterne) o di sovrapposizioni di lamiere, viene effettuato un processo di sigillatura manuale attraverso un adesivo sigillante monocomponente privo di solventi, termoindurente a base di PVC epossidico. Il prodotto viene applicato prima della verniciatura a polvere, e passa ad uno stato elastico-forza, meccanicamente resiliente a partire da una temperatura del forno di circa 160 °C.

Trattamento anticorrosivo

Al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

Prima cottura (anticorrosivo)

Il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180° C. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza.

Verniciatura

Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi.

Cottura finale

Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 180° C.

Come nel design, ogni nostro prodotto nasconde una storia, quella dei suoi materiali e colori. Selezioniamo accuratamente e collaudiamo con attenzione i nostri materiali e colori che trattiamo in modo economico ed ecologico. L'acciaio è il materiale di base per la maggior parte dei nostri prodotti ed è sempre protetto dalla zincatura.



Scopri la nostra gamma colori

Colori

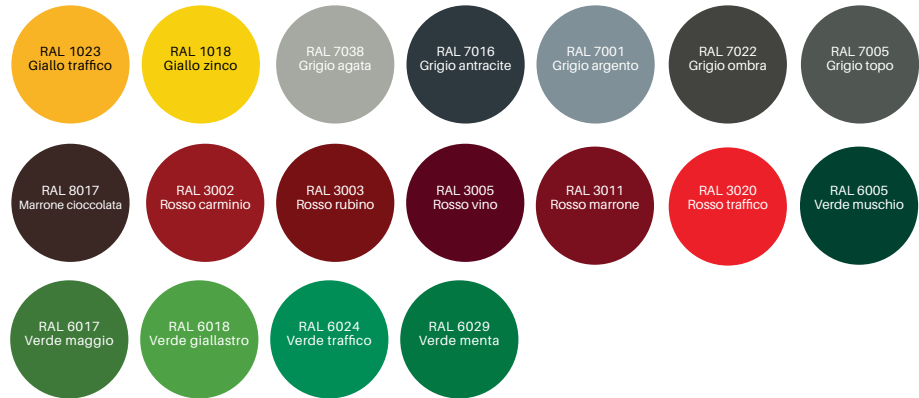
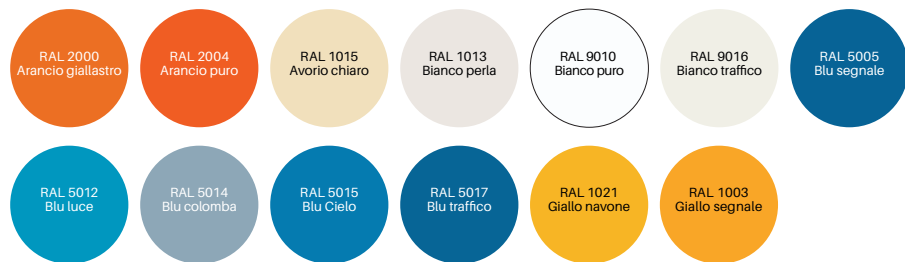
Bucciato



Liscio opaco



Liscio semilucido



Raggrinzato



Speciali



Lucido



Info tecniche

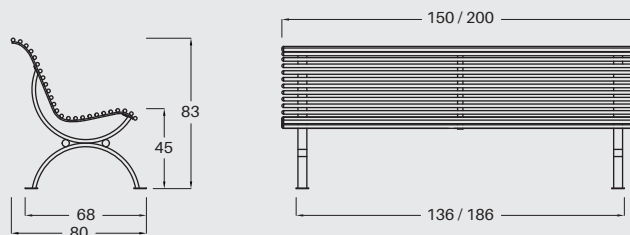
Ingombri struttura

articolo 298-D | 298-R | 298-A

profondità totale cm. 80
profondità alla base cm. 68
altezza totale cm. 83
altezza seduta cm. 45
larghezza seduta cm. 150 / 200
peso complessivo struttura kg 46 / 55

298-D | 298-R | 298-A

Clematis dritta | Ribbon | Rainbow

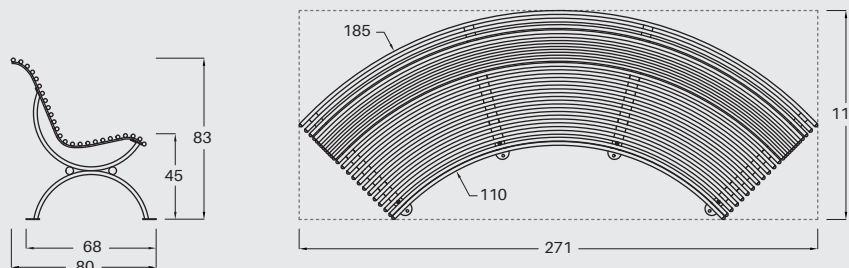


articolo 298-v | 298-bis-v

profondità totale cm. 111
altezza totale cm. 83
altezza seduta cm. 45
larghezza totale cm. 271
raggio interno cm. 110
raggio esterno cm. 185
peso complessivo struttura kg 87

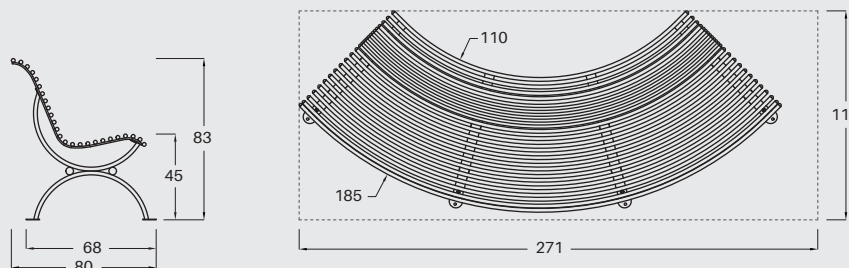
298-v

Clematis concava



298-bis-v

Clematis convessa



Info tecniche

Fissaggio

Il prodotto è predisposto di piastre alla base, per il fissaggio al suolo (a vista) mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

Consegna

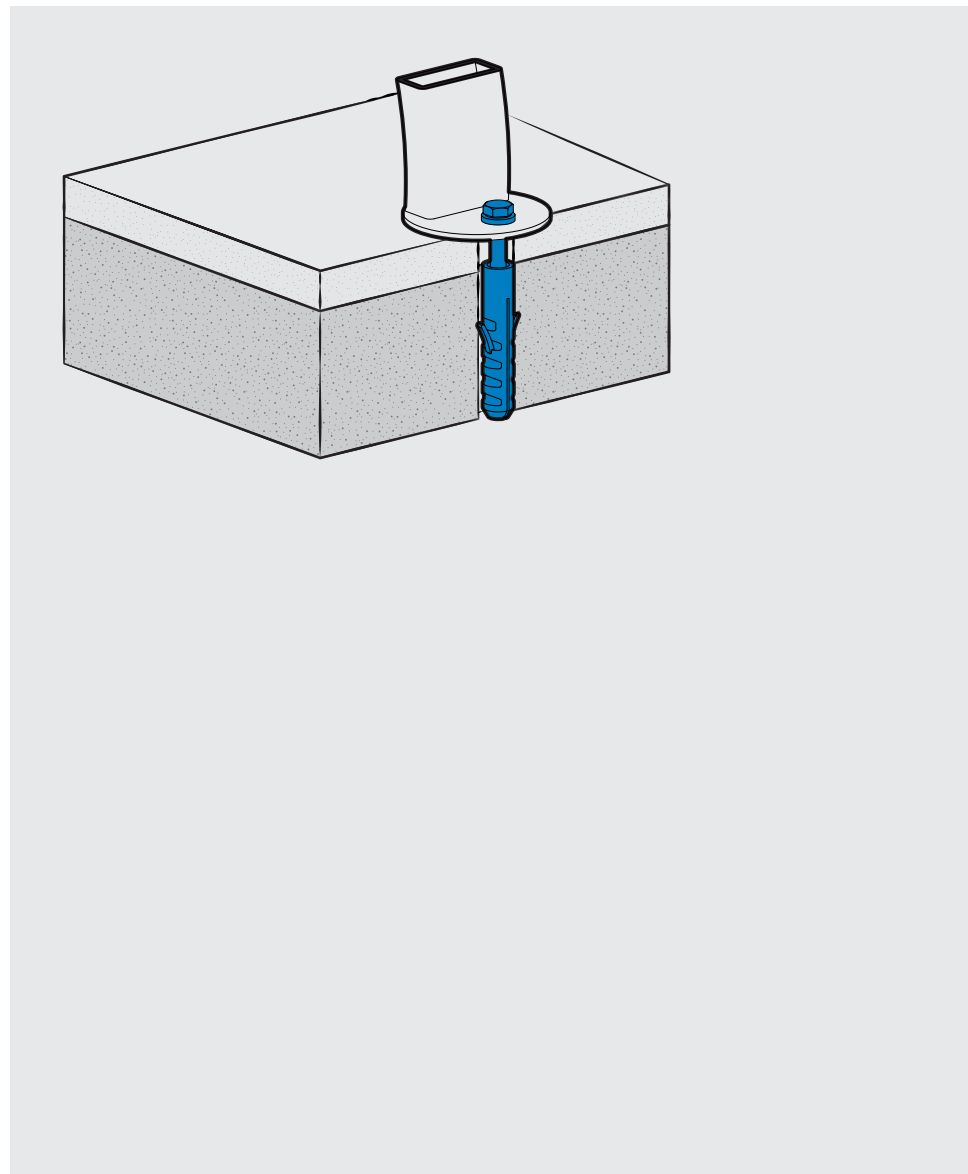
Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio incluse.

Imballo

In caso di mancato montaggio e/o installazione entro pochi giorni, il manufatto deve essere tassativamente liberato dal suo materiale d'imballo, per consentire l'aerazione ed impedire la formazione di condensa che può causare danni irreparabili al prodotto.

L'imballo va sempre rimosso quanto prima, anche nel caso in cui non sia possibile conservare la merce in un luogo protetto dai raggi del sole.

Tutti i manufatti che includono parti in legno devono essere collocati in un ambiente protetto dai raggi solari e liberati prontamente dagli imballi. Si consiglia di eseguire annualmente il trattamento di manutenzione sulle parti in legno.





DIMCAR
CityLifeDesign

DIMCAR SRL

Via Taurisano Z.A. n. 101
73059 Ugento (LE) ITALY

T. +39 0833.955013

T. +39 0833.955088

Numero Verde 800.677.233

info@dimcar.it

www.dimcar.it



**SERVIZIO CLIENTI
DALL'ORDINE
ALLA CONSEGNA**

Front office: reception@dimcar.it
Preventivi: preventivi@dimcar.it | commerciale@dimcar.it
Amministrazione: amministrazione@dimcar.it
Acquisti: acquisti@dimcar.it
Assistenza tecnica: progettazione@dimcar.it | diego.cavalca@dimcar.it
alessandro.colaci@dimcar.it

