

Scheda tecnica

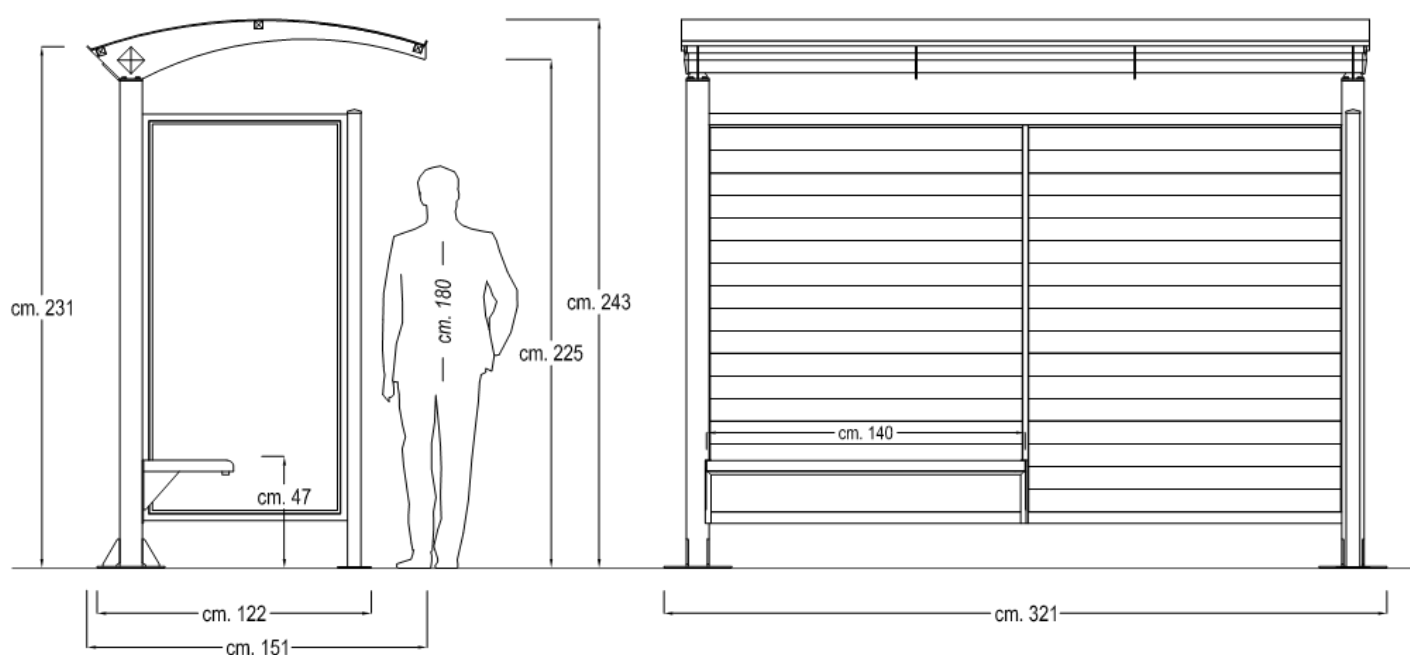
Pensilina Alessandra Wood (da installarsi con dima)

Codice 447-W

Rev. 0 del 16/03/2018



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Alessandra Wood (da installarsi con dima)

Codice 447-W

Rev. 0 del 16/03/2018



DESCRIZIONE

Struttura

Formata da N. 2 montanti verticali realizzati in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 100x100x2; ogni singolo montante è completo di piastra alla base realizzata in lamiera zincata spessore mm.8, dotata di fori per il fissaggio al terreno. I montanti vengono consolidati alle piastre attraverso fazzoletti triangolari di irrigidimento realizzati in lamiera zincata spessore mm. 8.

- Arcate superiori sagomate, in lamiera zincata spessore mm. 5, ricavate da taglio plasma ad alta definizione e collegate tra loro da traverse orizzontali in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 80x80x2 e 35x35x2; ogni traversa è contraddistinta da terminali sagomati in acciaio zincato.
- Parete di fondo costituita da N. 2 traverse (superiore ed inferiore) in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 50x50x2; rivestimento realizzato con fasce in legno di pino nordico sezione mm. 80x20 fissate su apposito telaio perimetrale in profilato di acciaio zincato.
- Parete laterale costituita da telaio perimetrale in profilato di acciaio zincato spessore mm. 1.5; montante anteriore in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 60x60x2 munito di piastra di base con fori per il fissaggio al terreno;
- tamponamento in vetro stratificato trasparente spessore 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con apposite guarnizioni perimetrali e sostenuto da fermavetro in acciaio zincato spessore mm.1.5.
- Copertura realizzata in polycarbonato compatto fumè infrangibile spessore mm. 5, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno; la copertura è caratterizzata nella parte anteriore e posteriore da grondaia, formata da apposita sagomatura del pannello, per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.

2/5

Panca

Costituita da supporti in profilato di acciaio zincato predisposti per l'assemblaggio alla parete posteriore, seduta realizzata con N. 4 listoni in legno di pino nordico di cui uno con profilo anteriore stondato.

Peso complessivo: 306Kg

Scheda tecnica

Pensilina Alessandra Wood (da installarsi con dima)

Codice 447-W

Rev. 0 del 16/03/2018



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 7016
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 447-W-DIM - Dima per installazione pensilina Alessandra Wood



Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 447 - Pensilina Alessandra a sbalzo



Codice 447-BIS - Pensilina Alessandra con pareti laterali

Scheda tecnica

Pensilina Alessandra Wood (da installarsi con dima)

Codice 447-W

Rev. 0 del 16/03/2018



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

PIANO DI MANUTENZIONE PER PARTI IN LEGNO

Per una lunga durata delle doghe in legno, sono necessari periodici lavori di **manutenzione**, pertanto, si consiglia una manutenzione **ogni tre/sei mesi e comunque una volta l'anno**.

Per la manutenzione periodica, effettuare una leggera carteggiatura con una spugnetta abrasiva di grana 150, applicare una mano sottile di Olio Adler evitando assolutamente la formazione di strati.

Per il rinnovo di elementi invecchiati ed ingrigiti, procedere ad un'accurata carteggiatura con spugnetta abrasiva di grana 150 nella direzione delle fibre, eliminando eventuali residui di vernice esistente.

Procedere con una prima applicazione a pennello di impregnante Adler Teak a base acqua. Dopo 12 ore, applicare una seconda mano di Olio Adler Teak chiaro a pennello e successivamente tirare via il prodotto in eccesso con un panno morbido.

Attenzione, i prodotti necessari alla manutenzione quali Olii e impregnanti non sono compresi nella fornitura del prodotto ma possono essere richiesti separatamente.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Alessandra Wood (da installarsi con dima)

Codice 447-W

Rev. 0 del 16/03/2018



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura deve essere installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione, richiedibile come articolo accessorio). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.