

Scheda tecnica

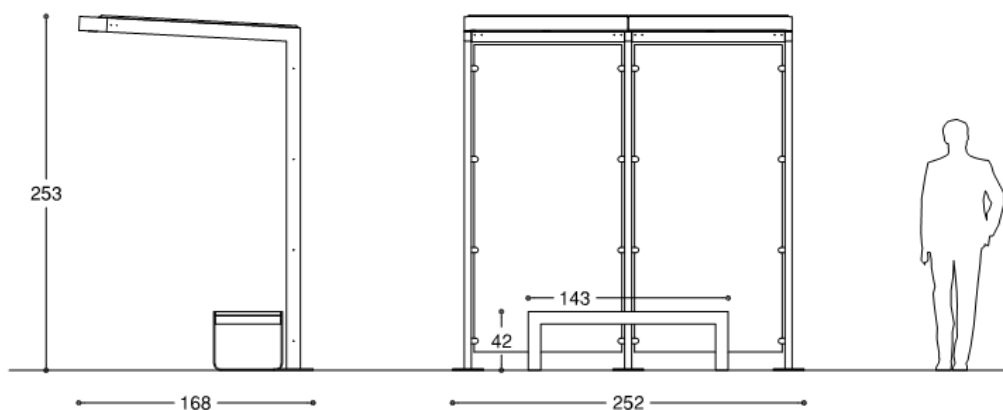
Pensilina io 2 moduli - composizione con moduli in vetro, panca corta

Codice 604-PE-2-COMP1

Rev. 0 del 02/10/2024



1/5



Scheda tecnica

Pensilina io 2 moduli - composizione con moduli in vetro, panca corta

Codice 604-PE-2-COMP1

Rev. 0 del 02/10/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Elementi portanti realizzati in profili di acciaio zincato a sezione rettangolare da mm. 100x50x3, con montanti dotati alla base di piastre per l'ancoraggio al suolo, ricavate da taglio laser e realizzate in lamiera zincata spessore mm. 10. Telaio di copertura costituito da scatolato anteriore realizzato con pannelli sagomati in lamiera zincata spessore mm. 1.5 con angolo stondato all'estremità.

La pensilina si compone in due moduli, ognuno caratterizzato da tamponamento posteriore e superiore di copertura in vetro stratificato di sicurezza, trasparente spessore mm. 5+5. Vetro posteriore installato sulla struttura portante mediante appositi supporti in acciaio inox, e vetro di copertura dotato di apposito telaio in profili di acciaio zincato con opportune guarnizioni.

Nella parte frontale della copertura, la pensilina è dotata per ciascun modulo di illuminazione. tutta la componentistica elettrica è racchiusa in apposito vano interno alla struttura con uscita del cavo di alimentazione alla base della struttura.

La composizione è dotata di panca interna, costituita da telaio metallico realizzato in profili di acciaio zincato con sagomatura alla base. La seduta è rivestita con doghe in pregiato legno di okumè. La panca è dotata di fori per il fissaggio al suolo.

La panca proposta per la composizione è l'optional:

codice 604-PE-O-PC optional panca corta

Peso complessivo: 368Kg

Scheda tecnica

Pensilina io 2 moduli - composizione con moduli in vetro, panca corta

Codice 604-PE-2-COMP1

Rev. 0 del 02/10/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 3004HR
(Panca)



RAL 7016
(Stuttura)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 604-PE-2-DIM - Pensilina io 2 moduli - dima di installazione



Codice 604-PE-O-T - Pensilina io - optional tavolino



Codice 604-PE-O-V - Pensilina io - optional parete laterale vetrata



Codice 604-PE-O-PC - Pensilina io - optional panca corta

3/5

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 604-PE-4-COMP1 - Pensilina io 4 moduli - composizione con due moduli in vetro, modulo bacheca, modulo lamiera, pareti laterali, tavolino e panca lunga



Codice 604-PE-3-COMP1 - Pensilina io 3 moduli - composizione con modulo in vetro, modulo bacheca, modulo lamiera, pareti laterali, tavolino e panca corta

Scheda tecnica

Pensilina io 2 moduli - composizione con moduli in vetro, panca corta

Codice 604-PE-2-COMP1

Rev. 0 del 02/10/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Zincatura a caldo

Processo di zincatura secondo la normativa UNI EN ISO 1461

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

PIANO DI MANUTENZIONE PER PARTI IN LEGNO

Per una lunga durata delle doghe in legno, sono necessari periodici lavori di **manutenzione**, pertanto, si consiglia una manutenzione **ogni tre/sei mesi e comunque una volta l'anno**.

Per la manutenzione periodica, effettuare una leggera carteggiatura con una spugnetta abrasiva di grana 150, applicare una mano sottile di Olio Adler evitando assolutamente la formazione di strati.

Per il rinnovo di elementi invecchiati ed ingrigniti, procedere ad un'accurata carteggiatura con spugnetta abrasiva di grana 150 nella direzione delle fibre, eliminando eventuali residui di vernice esistente.

Procedere con una prima applicazione di Olio Adler mogano chiaro a pennello. Dopo 12 ore, applicare una seconda mano di Olio Adler mogano chiaro a pennello e successivamente tirare via il prodotto in eccesso con un panno morbido.

Attenzione, i prodotti necessari alla manutenzione quali Olii e impregnanti non sono compresi nella fornitura del prodotto ma possono essere richiesti separatamente.

Scheda tecnica

Pensilina io 2 moduli - composizione con moduli in vetro, panca corta

Codice 604-PE-2-COMP1

Rev. 0 del 02/10/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura deve essere installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione, richiedibile come articolo accessorio). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione