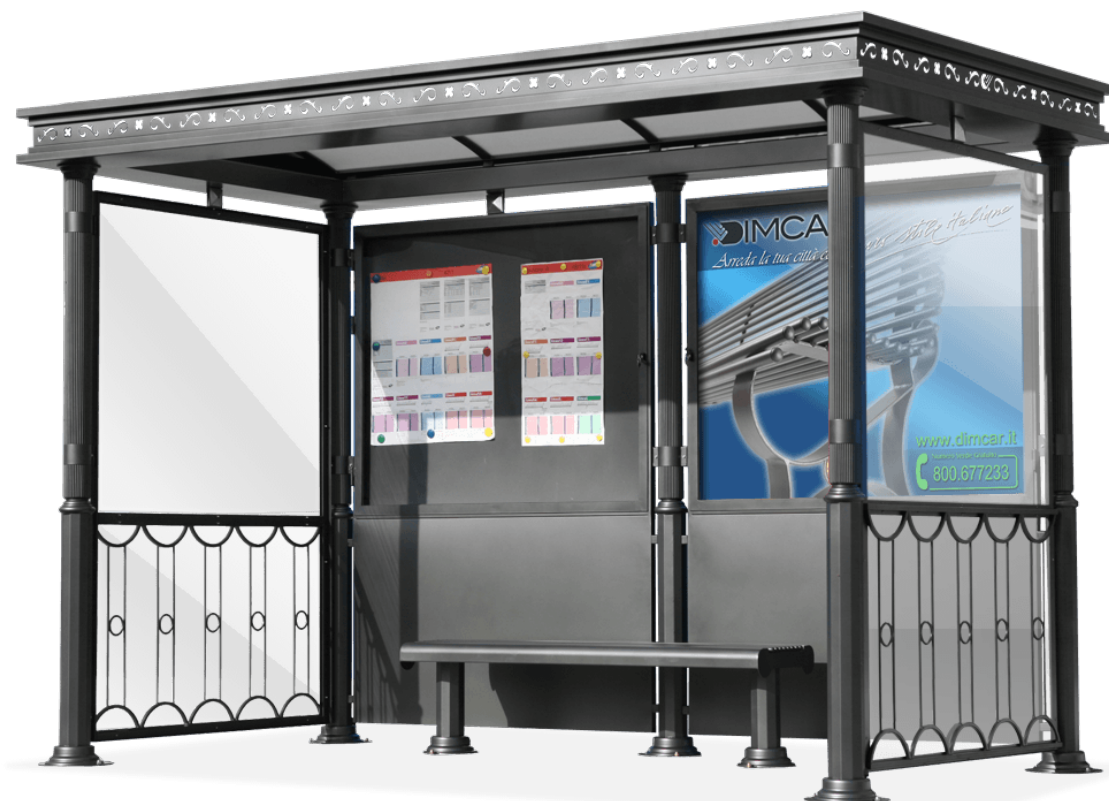


# Scheda tecnica

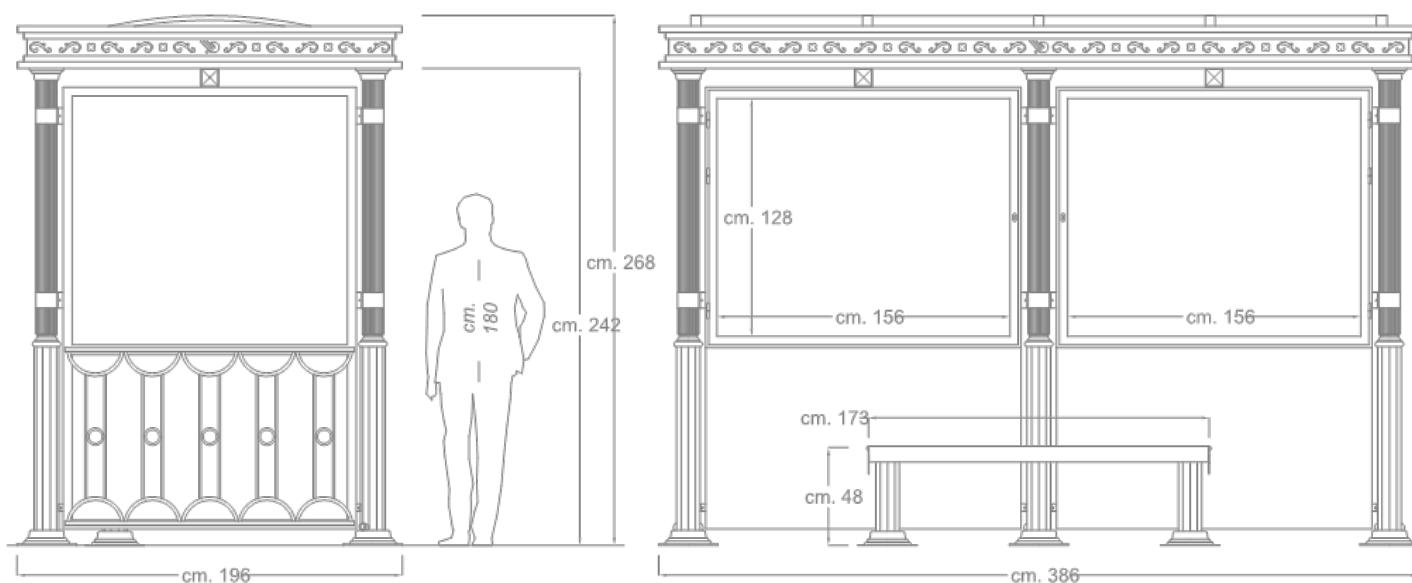
Pensilina Liberty

Codice 306

Rev. 2 del 16/03/2017



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Liberty

Codice 306

Rev. 2 del 16/03/2017



## DESCRIZIONE

### Struttura

Costituita da N. 5 colonne che partendo dal basso in forma decagonale diventano nella parte superiore, a struttura tonda costituita da tubo di acciaio zincato da Ø mm. 89x2 rivestito da N. 37 bacchette decorative in tubo pieno zincato da Ø mm. 8. Al centro della colonna un elemento decorativo in acciaio tornito separa la parte inferiore da quella superiore. Due eleganti fascette avvolgono le bacchette decorative che terminano in alto con un capitello ornamentale. Ogni singola colonna è completa di flangia alla base.

- Tetto in puro stile liberty, realizzato in acciaio zincato spessore mm. 1.5 in cui due cornici perimetrali a sbalzo racchiudono una fascia caratterizzata da intagli decorativi floreali stilizzati. Il tetto poggia sui capitelli delle colonne ed è assicurato alle pareti tramite N. 4 decori geometrici.
- La copertura interna presenta un movimento a volta ed è realizzata in policarbonato alveolare tipo opaco spessore mm. 6 sostenuto da archi in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x10x1.5.
- Pareti di fondo realizzate in acciaio zincato spessore mm. 1.2; nella metà superiore sono ricavate N. 2 bacheche espositive munite di anta apribile a libro a chiusura a chiave. L'inserimento di avvisi o altre comunicazioni avviene mediante magneti.
- Lato di lettura realizzato in policarbonato compatto trasparente infrangibile protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno spessore mm. 3
- Parete laterali costituite da telaio perimetrale in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm.3; pannellatura trasparente in policarbonato compatto infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno spessore mm. 4. La tenuta ed il fissaggio della pannellatura è assicurata da profili in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5 e mm. 50x10x1.5.
- Nella parte inferiore, ringhiera realizzata con archetti in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 15x15x1.5 barre verticali ed anelli centrali in tondo pieno zincato da Ø mm. 10.

### Panca

Panca costituita da N. 2 supporti di forma decagonale realizzati in lamiera zincata spessore mm. 3; ogni singolo supporto è provvisto di flangia alla base; N. 2 profili esterni in acciaio zincato ad angolo stondato e N. 8 profili interni in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 completi di tappi terminali in PVC a testa sferica.

**Peso complessivo:** 601Kg

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Liberty

Codice 306

Rev. 2 del 16/03/2017



---

## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Grigio ferro  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

---

## OPTIONAL DI PRODOTTO



[Codice 500 - Impianto Fotovoltaico](#)

# Scheda tecnica

Pensilina Liberty

Codice 306

Rev. 2 del 16/03/2017



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Liberty

Codice 306

Rev. 2 del 16/03/2017



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione