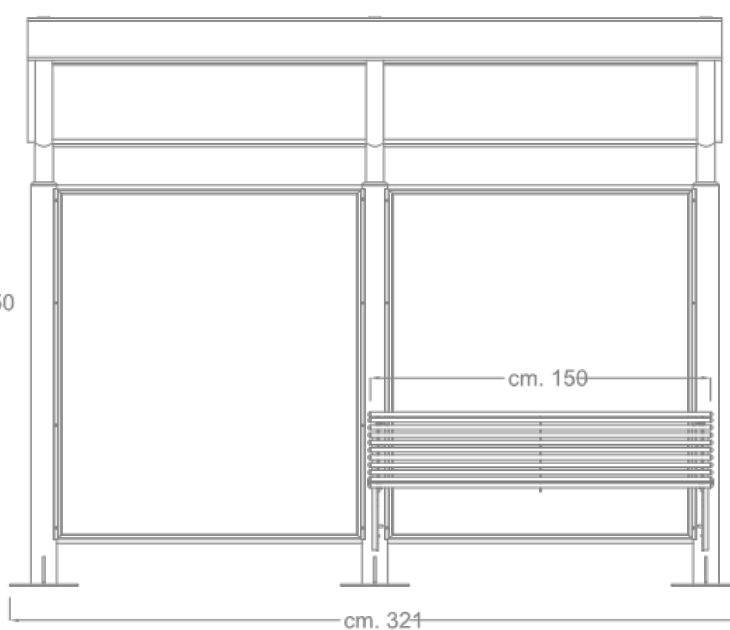
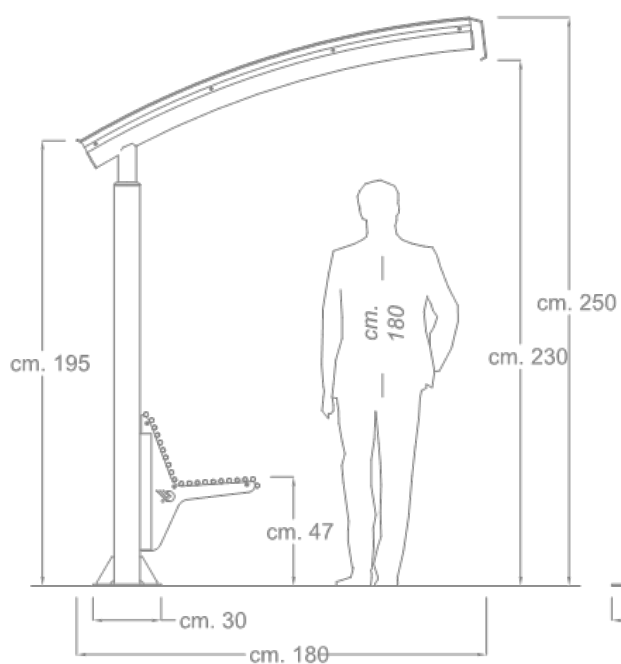


Scheda tecnica

Pensilina Space a sbalzo

Codice 368-SB

Rev. 2 del 16/03/2017



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Space a sbalzo

Codice 368-SB

Rev. 2 del 16/03/2017



DESCRIZIONE

Struttura

Costituita da N. 3 strutture portanti verticali, costituite da montanti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 114x3 (parte inferiore), e arcate superiori in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 80x2. Ogni singolo montante è completo di piastra circolare alla base, in lamiera zincata spessore mm. 8, e triangoli di irrigidimento a collegamento tra i montanti e le piastre, realizzati anch'essi in lamiera zincata spessore mm. 8.

- Telaio di copertura realizzato da N. 3 arcate in profilati di acciaio zincato; le arcate sono collegate e rese solidali tra loro da intelaiatura in tubo a sezione quadra di acciaio zincato da mm. 25x25x1.5. Copertura realizzata in policarbonato compatto fumè spessore mm. 5, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno.
- Nella parte anteriore è ricavata, a mezzo presso-piegatura, una bandella destinata ad ospitare un adesivo in PVC; grondaia posteriore per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.
- Parete di fondo costituita da telai in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3, tamponamento in vetro stratificato trasparente spessore mm. 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con idonee guarnizioni perimetrali e sostenuto da ferma-vetro in acciaio zincato.

Panca

Costituita da N. 2 supporti sagomati, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 5 ricavati da taglio plasma ad alta definizione; seduta/schienale realizzata con N. 21 profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 completi di tappi terminali in PVC. I profili sono saldati su apposite sagome in acciaio che ne conferiscono la forma anatomica.

Peso complessivo: 322Kg

2/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Space a sbalzo
Codice 368-SB

Rev. 2 del 16/03/2017



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Alluminio brillante
(Struttura)



Canna fucile
(Panchina)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

Codice 368-ADE - Adesivo con logo e scritta per pensilina Space

Codice 368-DIM - Dima per installazione pensilina Space a sbalzo

Codice 368-IL - Illuminazione per pensilina Space

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 368 - Pensilina Space

Scheda tecnica

Pensilina Space a sbalzo

Codice 368-SB

Rev. 2 del 16/03/2017



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura deve essere installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione, richiedibile come articolo accessorio). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione