

Scheda tecnica

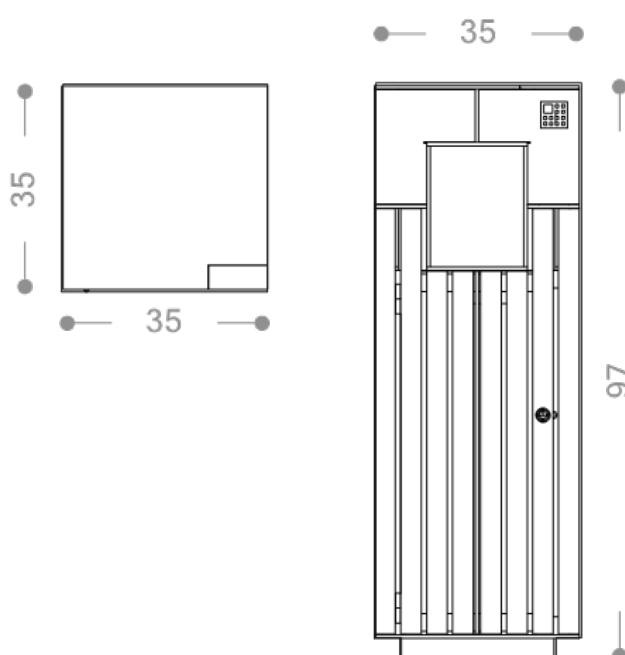
Cestino Target in legno

Codice 607-CO-L

Rev. 0 del 04/07/2024



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

DESCRIZIONE

Struttura

"Target" dall'inglese letteralmente "obiettivo", un cestino caratterizzato dalla sua struttura che visivamente dichiarata all'esterno disegna appunto un target, un invito silenzioso a non disperdere i rifiuti e raccogliarli al suo interno. Diversi tipi di rivestimento offrono la possibilità di adattare l'aspetto finale all'area circostante. Il risultato è un cestino universale, dalla forma lineare, utilizzabile in spazi pubblici all'aperto ma anche interni. Per i fumatori è disponibile con posacenere incassato, protetto dalle acque piovane che altrimenti potrebbero disperdere il contenuto.

- Telaio principale costituito da supporti sagomati con taglio laser, realizzati in lamiera spessore mm 6; pannellatura esterna superiore, sagomata e realizzata in lamiera zincata spessore mm 1.5.
- Rivestimento inferiore realizzato in doghe di legno tipo okumè sezione mm 35x15.
- Il cestino è dotato di fori per l'introduzione dei rifiuti su tutti e quattro i lati.
- Apertura del cestino ad anta con opportuna serratura e contenitore interno con capacità di 38 litri circa, realizzato in lamiera zincata e dotato di maniglie per l'estrazione e la rimozione del sacco (non in dotazione).
- Un angolo superiore del cestino è caratterizzato da posacenere (estraibile) con fori per lo spegnimento e l'introduzione delle cicche.
- Zoccolatura inferiore realizzata in lamiera zincata e dotata di fori per il fissaggio al suolo.

Peso complessivo: 35Kg

Scheda tecnica

Cestino Target in legno

Codice 607-CO-L

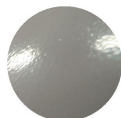
Rev. 0 del 04/07/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7038
(Pannelli superiori)



RAL 7005
(Posacenera)



RAL 7016
(Struttura)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice 607-CO-M - Cestino Target in metallo](#)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

PIANO DI MANUTENZIONE PER PARTI IN LEGNO

Per una lunga durata delle doghe in legno, sono necessari periodici lavori di **manutenzione**, pertanto, si consiglia una manutenzione **ogni tre/sei mesi e comunque una volta l'anno**.

Per la manutenzione periodica, effettuare una leggera carteggiatura con una spugnetta abrasiva di grana 150, applicare una mano sottile di Olio Adler evitando assolutamente la formazione di strati.

Per il rinnovo di elementi invecchiati ed ingrigiti, procedere ad un'accurata carteggiatura con spugnetta abrasiva di grana 150 nella direzione delle fibre, eliminando eventuali residui di vernice esistente.

Procedere con una prima applicazione di Olio Adler mogano chiaro a pennello. Dopo 12 ore, applicare una seconda mano di Olio Adler mogano chiaro a pennello e successivamente tirare via il prodotto in eccesso con un panno morbido.

Attenzione, i prodotti necessari alla manutenzione quali Olii e impregnanti non sono compresi nella fornitura del prodotto ma possono essere richiesti separatamente.

CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008