

Scheda tecnica

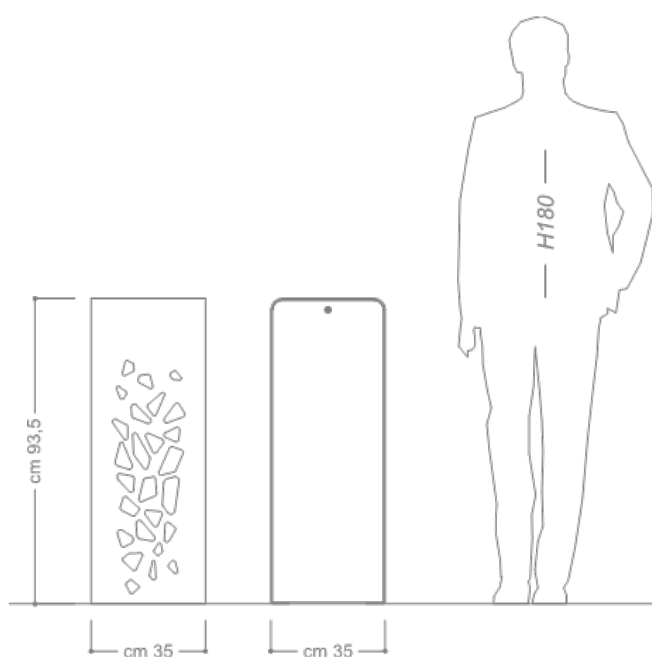
Cestino portarifiuti da esterno Komete

Codice D822

Rev. 0 del 10/02/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Komete

Codice D822

Rev. 0 del 10/02/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Cestino per la raccolta dei rifiuti urbani modello Komete. Struttura di forma lineare con spigoli arrotondati, realizzata in lamiera zincata spessore mm. 4, la parte laterale è caratterizzata da intagli decorativi stilizzati, ricavati da taglio con tecnologia laser. Il supporto è dotato nella parte superiore di apertura sagomata per l'introduzione dei rifiuti.

- Anta frontale, realizzata in lamiera zincata, provvista di serratura a chiave unica, per consentire l'apertura a ribaltamento frontale e l'estrazione del sacco interno, e dotata all'interno di profilo reggi-sacco.
- Pannellatura interna e posteriore del cestino realizzata in lamiera zincata.
- All'interno il cestino è dotato di fori per il fissaggio al suolo.

Peso complessivo: 37Kg

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Komete

Codice D822

Rev. 0 del 10/02/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9010
(Scocca esterna)



RAL 4005
(Scocca interna)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice D822-BIS - Cestino portarifiuti da esterno Komete con coperchio e posacenere

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Komete

Codice D822

Rev. 0 del 10/02/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Komete

Codice D822

Rev. 0 del 10/02/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008